

Resistência química dos materiais plásticos

Reagente	Concentração	À temp. +°C	Materiais Plásticos									
			Pollamida PA 6	Pollamida PA 6.6	Pollamida PA 12	Polluretano termoplástico PU	Pollipropileno PP	Pollietileno HD-PE	Pollietileno LD-PE	Polliestireno PS	Borracha de butadieno nitrílico NBR	
Gases de escapamento contendo dióxido de carbono	qualquer	60						☒	☒			
Gas de exaustao contendo SO ₂	baixa	60						☒	☒			
Acetaldeido	40 %	20	✘	✘	☒			☒			20 °C ☒	
Acetona	100 %	20	☒	☒	☒	✘	☒	✘	✘		✘	
Acido acrilico	100 %	> 30	✘	✘	✘						✘	
Alumes, aquosa	diluído	40						☒	☒	☒	☒	
Alcool alilico	96 %	20	✘	✘	☒	☒	☒	☒	☒	20 % ☒		
Cloreto de aluminio, aquosa	diluído	40						☒	☒	☒	☒	
Sulfato de aluminio, aquosa	diluído	40						☒	☒	☒	☒	
Acido formico, aquosa	10 %	20	✘	✘	☒			☒	☒		☒	
Amônia, aquosa	saturado	20	20 % ☒	20 % ☒	20 % ☒			☒	☒	☒	25 % ☒	
Cloreto de amonia, aquosa	saturado	60				3 % ✘	☒	☒	☒		20 °C ☒	
Nitrato de amonia, aquosa	diluído	40						☒	☒	☒	☒	
Sulfato de amonia, aquosa	diluído	40						☒	☒	☒	☒	
Anilina, puro	100 %	20	✘	✘	✘			☒	☒	☒	✘	
Cloridrato de anilina, aquosa	saturado							☒	✘	✘		
Benzaldeido, aquosa	saturado	20	puro ✘	puro ✘	puro ✘			☒			✘	
Benzina	100 %	20	☒	☒	☒			✘	☒	✘	✘	
Acido benzoico, aquosa	qualquer	40	20 % ✘	20 % ✘				☒	☒	☒	☒	
Benzol	100 %	20	☒	☒	☒			✘	✘	✘	✘	
Solução de branqueamento	12.5 Cl	20	✘	✘	✘	3 % ✘	☒	☒	☒	☒	☒	
Oleo de perfuracao	qualquer	20	✘	✘	✘			✘	✘	✘	✘	
Alume de cromio, aquosa	diluído	40						☒	☒	☒	☒	
Ciclohexanol	-	20	☒	☒	☒			☒	☒	☒	☒	
Diesel		85	☒	☒	☒	20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒			
Cloreto férrico, aquosa, neutro	10 %	20	☒	☒	☒			☒	☒	☒	☒	
Ácido acético glacial	100 %	20						☒	☒	☒	✘	
Ácido acético	10 %	20	✘	✘	☒	3 % ✘	☒	☒	☒	✘		
Álcool etílico, aquosa	10 %	20	40 vol % ☒	40 vol % ☒	40 vol % ☒			☒		☒		
Cloreto de etileno	100 %	20						✘	✘	✘	✘	
Óxido de etileno	100 %	20						✘			✘	
Eter etilico	100 %	20						✘			✘	
Ferrocianeto de potássio, aquosa	saturado	60						☒	☒	☒		
Flúor	50 %	40	puro ✘	puro ✘	puro ✘	✘	✘	✘				
Formaldeido, aquosa	diluído	40	puro ☒	puro ☒	puro ✘			40 % ☒	40 % ☒	40 % ☒	30 % ☒	
Glicose, aquosa	qualquer	50						☒	☒	☒		
Uréia, aquosa	a 10 %	40	20 % ☒	20 % ☒	20 % ☒			☒	☒	☒	☒	
Fluido hidráulico dificilmente inflamável		80	☒	☒	☒							
Óleo hidráulico H e HL (DIN 51524)		100	☒	☒	☒							
Sulfato de hidroxilamina, aquosa	a 12 %	30						☒				
Soda cáustica, aquosa	50 %	20	☒	☒	☒			☒	☒	☒	☒	
Brometo de potássio, aquosa	qualquer	20	10 % ☒	10 % ☒	10 % ☒			☒	☒	☒	☒	
Cloreto de potássio, aquosa	10 %	20	☒	☒	☒			☒	☒	☒	☒	
Dicromato de potássio, aquosa	40 %	20	5 % ✘	5 % ✘	5 % ✘			☒	☒	☒	☒	
Nitrato de potassio, aquosa	qualquer	20	10 % ☒	10 % ☒	10 % ☒			☒	☒	☒	☒	
Permanganato de potassio, aquosa	saturado	20						☒		☒		
Acido hidrossilicofluorico, aquosa	a 30 %	20	✘	✘				☒	☒	☒		

☒ Altamente resistente
 ✘ Resistência limitada
 ✘ Não resistente

As informações baseiam-se nos melhores conhecimentos e experiência que temos, mas têm de ser consideradas meramente orientadoras. Uma avaliação definitiva depende, na maior parte dos casos, de testes realizados sob as condições de trabalho reais.

Reagente	LAPP GROUP										
	Concentração	À temp. +°C	Poliâmida PA 6	Poliâmida PA 6.6	Poliâmida PA 12	Poliuretano termoplástico PU	Polipropileno PP	Poliétileno HD-PE	Poliétileno LD-PE	Poliestireno PS	Borracha de butadieno nitrílico NBR
Dióxido de carbono, seco	100 %	60					☒	☒	☒	50 °C ☒	20 °C ☒
Ácido carbônico	100 %	60	☒	☒	☒						20 °C ☒
Ácido cresílico, aquosa	a 90 %	20	puro ✖	puro ✖			☒	☒	✖	✖	✖
Refrigerante DIN 53521		120	✖	✖							
Cloreto de cobre, aquosa	saturado	20					☒	☒	☒		☒
Sulfato de cobre, aquosa	saturado	60					☒	☒	☒		20 °C ☒
Carbonato de magnésio, aquosa	saturado	100					☒			50 °C ☒	
Cloreto de magnésio, aquosa	saturado	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒		☒	☒	☒	☒	☒
Alcool metílico	100 %	20	☒	☒	☒		40 °C ☒	☒	☒	☒	☒
Cloreto de Metileno	100 %	20	✖	✖	✖		✖	✖	✖		
Ácido láctico, aquosa	a 90 %	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒	3% ✖	☒	☒	☒	80% ☒	☒
Óleo mineral			☒	☒	☒		20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒		
Clorato de sódio, aquosa	saturado	20	10% ✖	10% ✖	10% ✖		☒	☒	☒		
Hidróxido de sódio, aquosa	10 %	20	☒	☒	☒	3% ✖	☒	☒	☒	☒	
Cloreto de níquel, aquosa	saturado	20	10% ✖	10% ✖	10% ✖		☒		☒		☒
Sulfato de níquel, aquosa	saturado	20	10% ✖	10% ✖	10% ✖		☒	☒	☒		☒
Nitroglicerina	diluído	20						✖	✖		
Óleo e graxa		20	☒	☒	☒		✖				
Ácido oléico	-	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	✖
Ácido oxálico	qualquer	20	10% ✖	10% ✖	10% ✖	3% ✖	☒	☒	☒	☒	✖
Ozônio	puro		✖	✖	✖		✖	✖	✖		
Petróleo	100 %	80	☒	☒	☒		20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ✖	✖	
Fosgênio, gasoso	100 %	20					✖	✖	✖		
Ácido fosfórico, aquosa	diluído	20	10% ✖	10% ✖	10% ✖	3% ✖	☒	☒	☒	86% ☒	✖
Pentóxido de fósforo	100 %	20					☒				
Mercúrio	puro	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
Ácido nítrico, aquosa	50 %	20	✖	✖	✖	3% ✖	✖	✖	✖	30% ☒	✖
Ácido hidrocloreto, aquosa	30 %	20	20% ✖	20% ✖	20% ✖	3% ✖	☒	☒	☒	15% ☒	✖
Graxa lubrificante, base diesel		110	✖	✖							
Polifenilo base de éster		110	☒	☒	☒						
Graxa lubrificante, base óleo de silicone		110	☒	☒	☒						
Bissulfeto de carbono	100 %	20	☒	☒	☒		☒	✖	✖	✖	✖
Sódio sulfúrico, aquosa	diluído	40					☒	☒	☒		
Ácido sulfúrico, aquosa	10 %	20	✖	✖	✖	3% ✖	50% ☒	50% ☒	50% ☒	☒	✖
Água do mar		40	☒	☒	☒	20 °C ☒	☒	☒	☒	☒	20 °C ☒
Solução de sabão, aquosa	qualquer	20	diluído ☒	diluído ☒	diluído ☒	☒	☒	☒	☒	☒	
Tetracloroeto de carbono	100 %	20	☒	☒	☒		✖	✖	✖	✖	
Tolueno	100 %	20	☒	☒	☒	✖		✖	✖	✖	✖
Tricloroetileno	100 %	20	✖	✖	✖		✖	✖	✖		
Acetato de vinilo	100 %	20					☒				
Hidrogenio	100 %	60	20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒		☒	☒	☒		20 °C ☒
Xileno	100 %	20	☒	☒	☒		✖	✖	✖	✖	✖
Cloreto de zinco, aquosa	diluído	60	10% ✖	10% ✖			☒	☒	☒	50 °C ☒	20 °C ☒
Sulfato de zinco, aquosa	diluído	60					☒	☒	☒		20 °C ☒
Cloreto de zinco,, aquosa	diluído	40					☒	☒	☒	✖	20 °C ☒
Ácido cítrico	a 10 %	40	20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒	3% ✖	☒	☒	☒	☒	20 °C ☒

☒ Altamente resistente
 ✖ Resistência limitada
 ✖ Não resistente

As informações baseiam-se nos melhores conhecimentos e experiência que temos, mas têm de ser consideradas meramente orientadoras. Uma avaliação definitiva depende, na maior parte dos casos, de testes realizados sob as condições de trabalho reais.