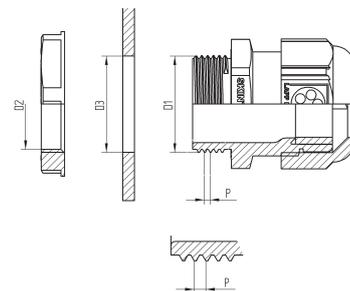


Dimensões de rosca e de furo – Dados técnicos para instalação

Rosca métrica conforme EN 60423 (para conexões de rosca conforme EN 50 262)

Tamanho nominal	Ø D1	P	Ø D2	Furo Ø D3
M12 x 1,5	12	1,5	10,6	12,3 - 0,2
M16 x 1,5	16	1,5	14,6	16,3 - 0,2
M20 x 1,5	20	1,5	18,6	20,3 - 0,2
M25 x 1,5	25	1,5	23,6	25,3 - 0,2
M32 x 1,5	32	1,5	30,6	32,3 - 0,2
M40 x 1,5	40	1,5	38,6	40,4 - 0,3
M50 x 1,5	50	1,5	48,6	50,4 - 0,3
M63 x 1,5	63	1,5	61,6	63,4 - 0,3
M75 x 1,5	75	1,5	73,6	75,4 - 0,3
M90 x 2	90	2	88,8	90,4 - 0,3
M110 x 2	110	2	108,8	110,4 - 0,3



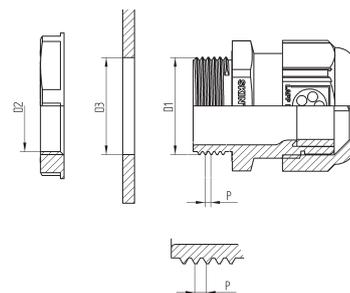
D1 = diâmetro externo
 D2 = diâmetro do núcleo rosca interna
 D3 = diâmetro do furo
 P = passo

Rosca métrica conforme DIN 13 partes 6 e 7 (para conexões de rosca conforme DIN 89 280)

Tamanho nominal	Ø D1	P	Ø D2	Furo Ø D3
M18 x 1,5	18	1,5	16,4	18,3 - 0,2
M24 x 1,5	24	1,5	22,4	24,3 - 0,2
M30 x 2	30	2	27,8	30,3 - 0,2
M36 x 2	36	2	33,8	36,3 - 0,2
M45 x 2	45	2	42,8	45,4 - 0,3
M56 x 2	56	2	53,8	56,4 - 0,3
M72 x 2	72	2	69,8	72,5 - 0,4
M80 x 2	80	2	77,8	80,5 - 0,4
M105 x 2	105	2	102,8	105,5 - 0,4

Rosca PG conforme DIN 40430

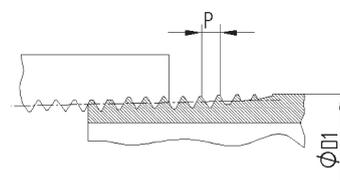
Tamanho nominal	Ø D1	P	Ø D2	Furo Ø D3
PG 7	12,5	1,27	11,3	12,8 - 0,2
PG 9	15,2	1,41	13,9	15,5 - 0,2
PG 11	18,6	1,41	17,3	18,9 - 0,2
PG 13,5	20,4	1,41	19,1	20,7 - 0,2
PG 16	22,5	1,41	21,2	22,8 - 0,2
PG 21	28,3	1,588	26,8	28,6 - 0,2
PG 29	37,0	1,588	35,5	37,4 - 0,3
PG 36	47,0	1,588	45,5	47,4 - 0,3
PG 42	54,0	1,588	52,5	54,4 - 0,3
PG 48	59,3	1,588	57,8	59,7 - 0,3



D1 = diâmetro externo
 D2 = diâmetro do núcleo rosca interna
 D3 = diâmetro do furo
 P = passo

Rosca NPT conforme ANSI B1.20.2 – 1983

Tamanho nominal	Ø D1	P	Furo Ø D3
NPT 1/4"	13,7	1,41	14,1 - 0,2
NPT 3/8"	17,1	1,41	17,4 - 0,2
NPT 1/2"	21,3	1,81	21,6 - 0,2
NPT 3/4"	26,7	1,81	27,0 - 0,2
NPT 1"	33,4	2,21	33,7 - 0,2
NPT 1 1/4"	42,2	2,21	42,5 - 0,2
NPT 1 1/2"	48,3	2,21	48,7 - 0,2
NPT 2"	60,3	2,21	60,7 - 0,2



D1 = diâmetro externo
 D3 = diâmetro do furo
 P = passo

Torque de aperto e dimensões para prensa-cabos

Torques de aperto* para prensa cabos SKINTOP® métricos

Tabela com os torques de aperto recomendados (porca rosca de conexão) para versão métrica SKINTOP® para obtenção do grau de proteção e alívio de esforços de tração da categoria A em conformidade com a EN 50262, Para mais informações relativas ao grau de proteção, consulte a página do produto.

Tamanho nominal	Torque de aperto em Nm	
	Plástico	Metal
M12 x 1,5	1,5	8
M16 x 1,5	3,0	10
M20 x 1,5	6,0	12
M25 x 1,5	8,0	12
M32 x 1,5	10,0	18
M40 x 1,5	13,0	18
M50 x 1,5	15,0	20
M63 x 1,5	16,0	20
M63 x 1,5 plus	-	25
M75 x 1,5	-	30
M90 x 2	-	45
M110 x 2	-	55

*NOTA: Os valores na tabela acima constituem os torques de aperto para acessórios e os torques máximos de aperto das porcas dos tampões com cúpula em condições climáticas normais. Note-se que os torques baixos devem ser usadas com diferentes materiais de isolamento de cabos; caso contrário, o isolamento do cabo pode ser danificado. Para conexões de parafuso ATEX, consulte o manual de instruções correspondentes para os respectivos torques de aperto (manual de instruções podem ser encontradas na embalagem de entrega).

Torques de aperto* para prensa cabos SKINTOP® PG

Tamanho nominal	Torque de aperto para acessórios em Nm		Torque de aperto para a porca da capa em Nm	
	Plástico	Metal	Plástico	Metal
PG 7	3,0	6,25	1,7	6,25
PG 9	4,0	6,25	2,5	6,25
PG 11	4,0	6,25	2,5	6,25
PG 13,5	4,0	6,25	2,5	6,25
PG 16	6,0	7,5	3,3	7,5
PG 21	8,0	10,0	5,0	10,0
PG 29	13,0	10,0	5,0	10,0
PG 36	13,0	10,0	5,0	10,0
PG 42	13,0	10,0	5,0	10,0
PG 48	13,0	10,0	5,0	10,0

*NOTA: Os valores na tabela acima constituem os torques de aperto para acessórios e os torques máximos de aperto das porcas dos tampões com cúpula em condições climáticas normais. Note-se que os torques baixos devem ser usadas com diferentes materiais de isolamento de cabos; caso contrário, o isolamento do cabo pode ser danificado. Para conexões de parafuso ATEX, consulte o manual de instruções correspondentes para os respectivos torques de aperto (manual de instruções podem ser encontradas na embalagem de entrega).

Dimensões de instalação e tamanhos das chaves para prensa cabos

O diâmetro A indica o espaço de instalação necessário para hexágono em questão. Este diâmetro corresponde à largura do hexágono através dos cantos mais uma tolerância na distância de instalação.

WS	Ø A	WS	Ø A	WS	Ø A	WS	Ø A
9	10,4	22	25,0	37	41,5	54	61,0
11	12,5	24	27,3	39	44,0	55	62,0
13	14,9	25	28,3	40	45,2	57	64,4
14	16,0	26	29,5	41	46,1	60	67,5
15	17,1	27	30,6	42	47,0	64	72,3
16	18,2	28	31,8	45	51,2	65	73,1
17	19,4	29	32,5	45	51,2	66	74,5
18	20,4	30	34,0	46	52,5	67	74,5
19	22,0	32	36,2	47	52,5	95	105,0
20	22,7	33	37,2	50	58,3	115	127,0
21	23,9	36	40,5	53	60,0	135	150,0

